

Краска акриловая по Металлу

Краска акриловая по Металлу (Акриловая по Металлу VioLan) – антикоррозионная акриловая краска по металлу на органической основе. Высокая адгезия, стойкость к истиранию, антикоррозионные свойства фосфата цинка, нанесение без праймера по ржавчине, быстрое время высыхания делают данную краску идеальной для защиты металлоконструкций, эксплуатируемых на открытом воздухе, естественно подходит и для внутренних работ.

Применение:

Любые типы металлоконструкций, находящихся на открытом воздухе, внутри помещений, подвергающихся воздействию брызг морской воды:

1. Многотоннажные инженерные металлоконструкции: опоры линий электропередач, железные мосты, металлические ангары, силовые стальные конструкции зданий и тп.
2. Мелкотоннажные промышленные и бытовые металлоконструкции: металлические двери, опоры, сваи, металлические решетки, заборы, бытовки, трансформаторные подстанции и тп.

Характеристики:

- Основа материала: акриловый сополимер в органическом растворителе.
- Массовая доля нелетучих веществ, % 75 ± 5
- Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре $(20,0 \pm 0,5) ^\circ\text{C}$, 80–140
- Степень перетира, мкм, не более 40
- Время высыхания до степени 3 при температуре $(20 \pm 2) ^\circ\text{C}$ и относительной влажности $(65 \pm 5) \% -20$ минут.
- Адгезия покрытия, баллы, не более 0-1.
- Условная светостойкость покрытия, ч, не менее 8
- Стойкость покрытия к статическому воздействию, мин, не менее
 - а) воды при температуре $(20 \pm 2) ^\circ\text{C}$ – 168.
 - б) 3%-ого водного раствора хлорида натрия при температуре $(0 \pm 2) ^\circ\text{C}$ – 72.
 - в) бензина – 20.
- Прочность покрытия к истиранию, кг/мкм, не менее 0,6
- Коэффициент яркости, %, не менее 85
- Плотность, г/см³, более 1.6
- Содержание фосфата цинка, %-5.

Подготовка поверхности:

1. Перед использованием краску необходимо тщательно перемешать.
2. Очистить окрашиваемую поверхность от пыли, грязи, рыхлой ржавчины, отслоений старого покрытия. Если на поверхности имеются масложировые пленки, то поверхность необходимо обезжирить ацетоном или ксилолом.

Проведение покрасочных работ:

1. Нормальные погодные условия: отсутствие дождя, тумана, сильного ветра.
2. Температура окружающего воздуха: от -20 до +30 С.
3. Влажность воздуха: не более 80%.

Способы нанесения:

1. Основные способы нанесения: кисть, валик, краскопульт.
2. **Важно! Перед началом работ краску нужно тщательно перемешать дрелью или шурупвертом с насадкой-миксером на низких оборотах в течении 5 минут.**

3. Рекомендуемое количество слоев (покрытие окрашиваемой поверхности грунтом не требуется): кисть и валик- 1-2 слоя; краскопульт- 1-2 слоя.
4. Расход 0,2-0,3 кг /кв. м при нанесении в один слой.
- 5. Важно! Чем тоньше нанесенный слой, тем быстрее сохнет краска и прочнее получается покрытие! Лучше покрасить тремя тонкими слоями краски, чем одним/двумя толстыми!**
6. Время высыхания при +20С около часа, при -20 С от 3 до 6 часов.
7. Для профессионального нанесения резиновой краски рекомендуем нанесение поршневыми компрессорами высокого давления с размером сопла 19 мм.
8. Возможно окрашивание воздушным краскопульт-ом. Для достижения рабочей вязкости краску необходимо развести ксилолом (не более 5% от объема краски) и тщательно перемешать.
9. После нанесения краски инструмент рекомендуется промывать ксилолом.

Меры предосторожности общие для работы с лакокрасочными материалами:

1. Работать в хорошо проветриваемых помещениях. (использовать принудительную вентиляцию)
2. Использовать спецодежду, средства индивидуальной защиты органов дыхания, зрения, кожных покровов.
3. Не допускать попадания краски в глаза и на кожу.
4. При попадании краски в глаза необходимо срочно их промыть большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу.

Условия хранения и транспортировки:

Акриловую краску Viola по металлу необходимо хранить в закрытой таре в сухих помещениях при температуре от -20 до +30 С.

Гарантийный срок годности: 12 месяцев.

Срок службы: не менее 10 лет при соблюдении условий эксплуатации.